

SpeedPulse[©]

LORCH

Преимущества импульсной дуги известны. Это отсутствие разбрызгивания, контролируемое проплавление, управляемый мелкокапельный перенос. Многие сварщики уже применяют Pulse – режим при сварке алюминия и нержавеющей сталей. Они уже заработали не один рубль с Pulse. А что относительно сварки черных сталей? Почему Pulse не используется здесь? Почему доверяют обычным методам? Даже со сталью, импульсный режим качественнее и гораздо проще в использовании. Да, Вы согласитесь - правильно, но импульс медленнее чем короткая дуга или струйный перенос. **Неправильно! Неправильно! Неправильно! Это больше неверно!** Наши специалисты создали новый импульсный процесс, работающий в высокоскоростном режиме без потери качества традиционного Pulse. Больше мощность, выше скорость. Вы должны попробовать это сами. Варите быстрее с Speed Pulse[©] для черной стали.

Новый SpeedPulse[©] – сваривает сталь на 48% быстрее

Все начинается с переноса металла

Если важна скорость, то решающим фактором выступает перенос металла. С каждым импульсом должно переноситься больше электродного металла. Наши специалисты нашли способ реализовать это. Не только увеличение переноса во время импульса стало возможным, но и почти непрерывный переход электродного металла в сварочную ванну. На 30% быстрее с нержавеющей сталью и до 48% с черной. И все это с улучшением качества.



Pulse

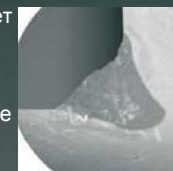
Speed Pulse[©]

Контроль дуги

Мощность должна быть под контролем. В сварке это характеризует стабильность дуги. Это показывает, как машина управляет энергией. При процессе Speed Pulse[©] с любой проволокой Вы всегда получаете сфокусированную дугу любой мощности. Проблем, вызванных промежуточными типами переноса стандартного процесса MIG/MAG, больше не существует. Теперь нет необходимости в постоянной замене кассет с разными диаметрами проволоки. Одним диаметром можно сваривать всё. Вы можете сваривать 1мм листы проволокой 1,2мм непрерывно с высоким качеством в широком токовом диапазоне.

Глубокое проплавление и меньше шума

Качество сварного соединения в первую очередь зависит от качественно проваренного корня шва. Новый процесс Speed Pulse[©] позволяет получать гораздо большее проплавление, как на стали, так и на алюминии. И при этом процесс будет более тихим. Приблизительно 10 децибелов. Таким образом, не напрягая слух, Вы получаете действительно глубокое, кинжальное проплавление.



Время - деньги Время для SpeedPulse[©]

Чтобы зарабатывать больше денег со сваркой - Вы нуждаетесь в Speed Pulse[©]. Мы также хотим напомнить: процесс Speed Pulse[©] делает сварку более холодной. Это особенно важно при сварке нержавеющей стали. Начиная с уменьшения цветов побежалости и заканчивая большей скоростью сварки с минимальным короблением тонколистового металла. В итоге это позволяет каждый день сваривать больше метров шва. Без потери времени на смену проволоки и переналадки полуавтомата.